



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

**КАНАТЫ СТАЛЬНЫЕ
СОРТАМЕНТ**

**КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ ТИПА ЛК-3 КОНСТРУКЦИИ
6'25(1+6; 6+12)+7'7(1+6)**

ГОСТ 7667-80

Москва

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ

1996

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ ТИПА ЛК-3
КОНСТРУКЦИИ**

6'25(1+6; 6+12)+7'7(1+6)

Сортамент

Two lay rope type ЛК-3 construction
6'25(1+6; 6+12)+7'7(1+6)
Dimensions

ГОСТ

7667-80*

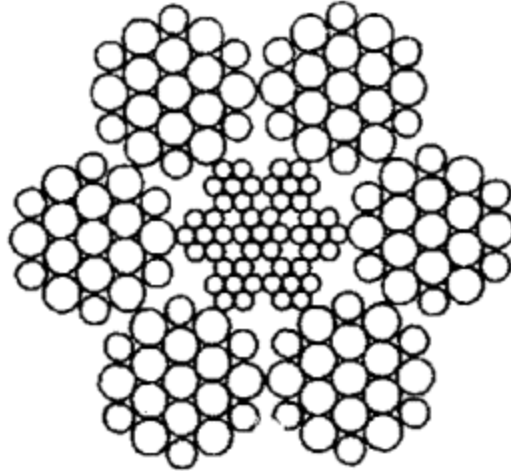
**Взамен
ГОСТ 7667-69**

**Постановлением Государственного комитета СССР по
стандартам от 23 апреля 1980 г. № 1835 срок введения
установлен**

с 01.01.82

**Ограничение срока действия снято по решению
Межгосударственного Совета по стандартизации,
метрологии и сертификации (И УС 2-92)**

1. Настоящий стандарт распространяется на стальные канаты двойной свивки с линейным касанием проволок в прядях типа ЛК-3 с металлическим сердечником МС.



2. Канаты подразделяются по признакам

по назначению:

грузолюдские - ГЛ,

грузовые - Г;

по механическим свойствам марок; ВК, В, 1;

по виду покрытия поверхности проволок в канате:

из проволоки без покрытия,

из оцинкованной проволоки в зависимости от поверхностной плотности цинка: С, Ж, ОЖ;

по направлению свивки:

правой,

левой - Л;

по сочетанию направлений свивки элементов каната:

крестовой,

односторонней - О;

по способу свивки:

нераскручивающиеся - Н,

раскручивающиеся;

по точности изготовления:

нормальной,

повышенной - Т;

по степени уравниваемости:

рихтованные - Р,

нерихтованные.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

([Поправка](#). ИУС 4-2005 г.).

Примеры условных обозначений

Канат диаметром 9,5 мм, грузоподъемного назначения, из проволоки без покрытия, марки В, правой крестовой свивки, нераскручивающийся, нерихтованный, повышенной точности, маркировочной группы 1770 Н/мм² (180 кгс/мм²):

Канат 9,5-ГЛ-В-Н-Т-1770 ГОСТ 7667-80

То же, диаметром 34,0 мм, грузового назначения, марки 1, оцинкованный по группе Ж, левой односторонней свивки, раскручивающийся, рихтованный, нормальной точности, маркировочной группы 1370 Н/мм² (140 кгс/мм²):

Канат 34-Г-1-Ж-Л-О-Р-1370 ГОСТ 7667-80

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3. Диаметр каната и основные параметры его должны соответствовать указанным в таблице.

4. Технические требования, правила приемки, методы испытаний, упаковка, маркировка, транспортирование и хранение по ГОСТ 3241-91.

Диаметр, мм						Расчетная площадь сечения всех проволок, мм ²	Ор п
каната	проволоки сердечника		проволоки в пряди				
	центральной	в слое	центральной	в слоях	заполнения		
	7 проволок	42 проволоки	6 проволок	108 проволок	36 проволок		
7,8	0,32	0,30	0,55	0,50	0,22	27,54	
9,5	0,40	0,38	0,70	0,60	0,26	40,39	
11,5	0,50	0,45	0,80	0,70	0,30	55,17	
12,5	0,55	0,50	0,90	0,80	0,34	71,29	
14,0	0,60	0,55	1,00	0,90	0,38	89,46	
15,5	0,65	0,60	1,15	1,00	0,40	109,78	
17,0	0,70	0,65	1,25	1,10	0,45	132,35	
19,0	0,80	0,75	1,35	1,20	0,50	159,88	
20,5	0,85	0,80	1,45	1,30	0,55	186,90	
22,0	0,90	0,85	1,60	1,40	0,60	216,78	

Диаметр, мм						Расчетная площадь сечения всех проволок, мм ²	Ор п
каната	проволоки сердечника		проволоки в пряди				
	центральной	в слое	центральной	в слоях	заполнения		
	7 проволок	42 проволоки	6 проволок	108 проволок	36 проволок		
23,5	0,95	0,90	1,70	1,50	0,65	248,10	
25,0	1,00	0,95	1,80	1,60	0,70	281,53	
27,0	1,10	1,00	1,90	1,70	0,75	317,69	
28,0	1,20	1,10	2,00	1,80	0,80	359,60	
31,0	1,30	1,20	2,20	2,00	0,85	439,31	
34,0	1,40	1,30	2,40	2,20	0,95	529,72	
37,0	1,50	1,40	2,60	2,40	1,00	625,74	
41,0	1,70	1,60	2,80	2,60	1,10	744,88	

Диаметр, мм						Расчетная площадь сечения всех проволок, мм ²	Ор п
каната	проволоки сердечника		проволоки в пряди				
	центральной	в слое	центральной	в слоях	заполнения		
	7 проволок	42 проволоки	6 проволок	108 проволок	36 проволок		
44,0	1,80	1,70	3,10	2,80	1,20	864,16	
47,0	1,90	1,80	3,30	3,00	1,30	989,23	

Продолжение

Диаметр, мм						Расчетная площадь сечения всех проволок, мм ²	Ор п
каната	проволоки сердечника		проволоки в пряди				
	центральной	в слое	центральной	в слоях	заполнения		
	7 проволок	42 проволоки	6 проволок	108 проволок	36 проволок		
7,8	0,32	0,30	0,55	0,50	0,22	27,54	
9,5	0,40	0,38	0,70	0,60	0,26	40,39	

Диаметр, мм							Расчетная площадь сечения всех проволок, мм ²	Ор п
каната	проволоки сердечника		проволоки в пряди					
	центральной	в слое	центральной	в слоях	заполнения			
	7 проволок	42 проволоки	6 проволок	108 проволок	36 проволок			
11,5	0,50	0,45	0,80	0,70	0,30	55,17		
12,5	0,55	0,50	0,90	0,80	0,34	71,29		
14,0	0,60	0,55	1,00	0,90	0,38	89,46		
15,5	0,65	0,60	1,15	1,00	0,40	109,78		
17,0	0,70	0,65	1,25	1,10	0,45	132,35		
19,0	0,80	0,75	1,35	1,20	0,50	159,88		
20,5	0,85	0,80	1,45	1,30	0,55	186,90		
22,0	0,90	0,85	1,60	1,40	0,60	216,78		
23,5	0,95	0,90	1,70	1,50	0,65	248,10		

Диаметр, мм						Расчетная площадь сечения всех проволок, мм ²	Ор п
каната	проволоки сердечника		проволоки в пряди				
	центральной	в слое	центральной	в слоях	заполнения		
	7 проволок	42 проволоки	6 проволок	108 проволок	36 проволок		
25,0	1,00	0,95	1,80	160	0,70	281,53	
27,0	1,10	1,00	1,90	1,70	0,75	317,69	
28,0	1,20	1,10	2,00	1,80	0,80	359,60	
31,0	1,30	1,20	2,20	2,00	0,85	439,31	
34,0	1,40	1,30	2,40	2,20	0,95	529,72	
37,0	1,50	1,40	2,60	2,40	1,00	625,74	
41,0	1,70	1,60	2,80	2,60	1,10	744,88	
44,0	1,80	1,70	3,10	2,80	1,20	864,16	

Диаметр, мм						Расчетная площадь сечения всех проволок, мм ²	Ориен т
каната	проволоки сердечника		проволоки в пряди				
	центральной	в слое	центральной	в слоях	заполнения		
	7 проволок	42 проволоки	6 проволок	108 проволок	36 проволок		
470	1,90	1,80	3,30	3,00	1,30	989,23	

Продолжение

Диаметр, мм						Расчетная площадь сечения всех проволок, мм ²	Ориен т мас сма ка
каната	проволоки сердечника		проволоки в пряди				
	центральной	в слое	центральной	в слоях	заполнения		
	7 проволок	42 про волоки	6 проволок	108 проволок	36 проволок		
7,8	0,32	0,30	0,55	0,50	0,22	27,54	
9,5	0,40	0,38	0,70	0,60	0,26	40,39	
11,5	0,50	0,45	0,80	0,70	0,30	55,17	

Диаметр, мм						Расчетная площадь сечения всех проволок, мм ²	Ориен мас сма ка
каната	проволоки сердечника		проволоки в пряди				
	центральной	в слое	центральной	в слоях	заполнения		
	7 проволок	42 про волоки	6 проволок	108 проволок	36 проволок		
12,5	0,55	0,50	0,90	0,80	0,34	71,29	
14,0	0,60	0,55	1,00	0,90	0,38	89,46	
15,5	0,65	0,60	1,15	1,00	0,40	109,78	1
17,0	0,70	0,65	1,25	1,10	0,45	132,35	1
19,0	0,80	0,75	1,35	1,20	0,50	159,88	1
20,5	0,85	0,80	1,45	1,30	0,55	186,90	1
22,0	0,90	0,85	1,60	1,40	0,60	216,78	1
23,5	0,95	0,90	1,70	1,50	0,65	248,10	2
25,0	1,00	0,95	1,80	1,60	0,70	281,53	2

Диаметр, мм						Расчетная площадь сечения всех проволок, мм ²	Ориен мас сма ка
каната	проволоки сердечника		проволоки в пряди				
	центральной	в слое	центральной	в слоях	заполнения		
	7 проволок	42 про волоки	6 проволок	108 проволок	36 проволок		
27,0	1,10	1,00	1,90	1,70	0,75	317,69	2
28,0	1,20	1,10	2,00	1,80	0,80	359,60	3
31,0	1,30	1,20	2,20	2,00	0,85	439,31	4
34,0	1,40	1,30	2,40	2,20	0,95	529,72	4
37,0	1,50	1,40	2,60	2,40	1,00	625,74	5
41,0	1,70	1,60	2,80	2,60	1,10	744,88	6
44,0	1,80	1,70	3,10	2,80	1,20	864,16	7
47,0	1,90	1,80	3,30	3,00	1,30	989,23	9

Примечания:

1. Канаты, разрывное усилие которых приведено слева от жирной линии, изготавливают из проволоки без покрытия и оцинкованной. Канаты из оцинкованной проволоки групп Ж и ОЖ

диаметрами 44,0 и 47,5 мм маркировочной группы 1470 Н/мм² (150 кгс/мм²), 31,0-47,5 мм маркировочной групп, 1570 Н/мм² (160 кгс/мм²), 31,0-41,0 мм маркировочной группы 1670 Н/мм² (170 кгс/мм²), 20,5-34,0 мм маркировочной группы 1770 Н/мм² (180 кгс/мм²), 11,5-15,5 мм маркировочной группы 1960 Н/мм² (200 кгс/мм²) изготавливают по согласованию изготовителя с потребителем.

Канаты, разрывное усилие которых приведено справа от жирной линии, изготавливают из проволоки без покрытия. Допускается по согласованию изготовителя с потребителем изготовление канатов из оцинкованной проволоки.

2. Диаметры канатов более 10 мм округлены до целых чисел или до 0,5 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).